



SISTEMA DI GESTIONE INTEGRATO
P10.1 MO.02 - Specifiche di Prodotto Finito
 Rev. 0 del 01/06/2020



OC DENSO BTZ 0.50%
BUNKER RMG 380

Ultima compilazione: 29/04/2021 Funzione: Resp. Laboratorio

CARATTERISTICHE

PROVE DI LABORATORIO		Limite normativo	Caratteristiche tipiche di produzione		Limite normativo	METODO
			min	max		
Massa Volumica (Densità) a 15°C	g/ml				<0.991	UNI EN ISO 3675/12185
Viscosità a 50°C	°E				<50	ASTM D 445/UNI EN ISO 3104
Viscosità a 50°C	cSt				<380	ASTM D 445/UNI EN ISO 3104
CCAI					<870	ASTM D 1796 / ISO 3734
Punto di infiammabilità	°C	>60				ASTM D 93 / EN ISO 2719
Zolfo	%p				<0.5	UNI EN ISO 8754
Idrogeno solforato	ppm				<2.0	IP 570
Sedimenti potenziali	%v	1			<0.10	ISO 10307-2 proc. A
N° di neutralizzazione	mg/KOH/g				≤2.5	IP 501
Residuo Carbonioso Conradson	%p	1			≤18	UNI EN ISO 10370
Pour Point	estivo				<30	ASTM D 97 / ISO 3016
	invernale				<30	ASTM D 97 / ISO 3016
Acqua	%v				<0.5	ASTM D 95 / ISO 3733
Ceneri	%p	1			≤0.1	ASTM D 482/UNI EN ISO 6245
Vanadio	ppm	1			<350	IP 501
Sodio	ppm	1			<100	IP 501
Alluminio + Silicio	ppm	1			<60	IP 501
Calcio	ppm	1			<30	IP 501
Zinco	ppm	1			<15	IP 501

Note:

I valori delle caratteristiche sono soggetti ad una tolleranza pari al valore di riproducibilità previsto dal metodo di prova.

1) Parametro analizzato con frequenza definita nell'analisi del rischio riportata sul modulo P10.2 MO.06. Si riporta sul certificato l'ultima analisi effettuata.